

HOJA TÉCNICA

ACRILICO ESTIRENADO MARINO & INDUSTRIAL

CODIGO: EAE01100

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:

Esmalte Acrílico de Acabado Brillante de un componente; de secado rápido y resistencia a rayo ultravioleta; no se recomienda en inmersión; **exento de cromato de zinc y plomo.**

USO RECOMENDADO:

Como acabado del sistema Alquídico, Acrílico, Epóxico, en superficies de acero, madera, tales como: superestructura, obra muerta, mamparos interiores, embarcaciones, puentes, exterior de tubería, tanques, como acabado en superficie que se desee un buen brillo y secado rápido.

PROPIEDADES FISICAS DEL PRODUCTO:

Colores:	Blanco, Gris, Azul Acerado, Verde, Negro. Preparación de color a solicitud del cliente
Acabado:	Brillante
Sólidos en Volumen:	45% +/-2
Espesor recomendado:	50 - 75 micras (2 - 3 mils) en seco, equivalente a 100-150 micras (4 – 6 mils) en húmedo
Rendimiento Teórico:	9 m2 / ltr a 50 micras = 2 mils de espesor de película seca.
Rendimiento Practico:	Considerar los factores de perdida.
Método de aplicación:	Pistola “airless”, Pistola de aire, Brocha, Rodillo
Viscosidad:	120 ku
Densidad:	4.2 kg./gl.
Peso específico:	1.05 Kg./lt.
Impacto directo:	60 libras/pulgada cuadrada BIUGED BGD 305 Tubular Impact Tester
Impacto inverso:	40 libras/pulgada cuadrada
Flexibilidad:	100% BIUGED BGD 566 Conical Mandrel Bend Tester

TIEMPO DE SECADO			Intervalo de aplicación entre capas		
Temperatura °C/°F	Secado al tacto minutos	Secado manipuleo horas	Maximo días	Mínimo horas	Curado Total
15 / 59	20	2	Indefinido	Indefinido	
25 / 77	15	2	Indefinido	Indefinido	
30 / 86	10	1	Indefinido	Indefinido	

NOTA: EL SECADO TAMBIEN DEPENDE DEL ESPESOR DE PELICULA HUMEDA/SECA, CONSULTAR AL DEPARTAMENTO TECNICO.

INFORMACION PRÁCTICA

Relación de mezcla	Directo, un solo componente
Vida útil de la mezcla a 25°C	N.A.
Diluyente / Thinner	Diluyente Acrílico DIL09002, diluir de acuerdo a especificaciones técnicas, al espesor que se desea aplicar.
Pistola de aspersión sin aire (airless)	Se puede aplicar con cualquier tipo de equipo de aplicación
Pistola Convencional	Recomendado con la dilución correspondiente.
Brocha - Rodillo	Recomendado con la dilución correspondiente.
Limpieza	Limpiar el equipo con diluyente / Thinner acrílico
Punto - Temperatura de Rocío	Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.

PREPARACION DE SUPERFICIE

CONSTRUCCIONES NUEVAS:

- Eliminar rebabas, cantos vivos y respingos de soldadura.
- Lavado/desengrasado con producto químico F-301.
- Eliminar calamina con chorro abrasivo a metal blanco grado SSPC-SP5 - Sa3 - NACE 1; perfil de anclaje/rugosidad de 25–37 micras; mínimo chorro abrasivo a metal casi blanco grado SSPC- SP10 Sa2 ½ - NACE 2.

-Proteger la superficie con el Primer Epóxico Marino - Primer Epóxico Marino Rust Converter y/o Primer Acrílico Marino y se recomienda terminar el plan de pintura con Esmalte Marino - Esmalte Acrílico – Poliuretano acrílico.

MANTENIMIENTO - REPARACION / BACHEO:

-Lavado/desengrasado con producto químico F-301.

-Chorro abrasivo a metal casi blanco grado SSPC-SP10 - Sa2½ - NACE 2. Si no es posible lo antes indicado, realizar preparación de superficie manual, Norma SSPC-SP2 - St2 – mecánica Norma SSPC-SP3 - St3.

-Proteger la superficie con el Primer Epóxico Marino - Primer Epóxico Marino Rust Converter y/o Primer Acrílico Marino y se recomienda terminar el plan de pintura con Esmalte Marino - Esmalte Acrílico – Poliuretano acrílico.

PRESENTACION:

Galón

Caneca (5 Gl.)

Tanque (50 Gl.)

ESTABILIDAD DE ALMACENAJE

3 años para la Base.

PRECAUCIONES:

-Evitar contacto con la piel y los ojos (usar, por ejemplo: guantes, gafas protectoras, mascara, cremas protectoras, etc.)

-Asegurar ventilación adecuada del ambiente.

-En caso de contacto de la pintura con la piel, lavar con agua y jabón o con un producto específico de limpieza de la piel.

-En caso de contacto de la pintura con los ojos, lavar inmediatamente con agua en abundancia durante 15 minutos y buscar auxilio médico.

-Producto inflamable. Mantener lejos de llamas expuestas y fuentes de calor. No deberá ser permitido fumar en el área de trabajo.

RESGUARDO:

La información de esta hoja técnica es con fines de ayuda y orientación. No asumimos responsabilidad en cuanto al rendimiento, desempeño o cualquier daño material o personal resultante del mal uso de la información o de los productos aquí mencionados. Cualquier inquietud y/o información comunicarse a nuestros teléfonos 593-4-2103325 / 2103625 / 2103146 / 0987415088 y nuestros mails sailorpaint@hotmail.com – info@sailorpaint.com – sailorpaint1853@gmail.com



Km. 10 ½ vía Daule – PARQUE INDUSTRIAL INMACONSA – Calle Pechiches # 21 y calle Tecas

Teléfonos: (593-4)2103325 / 2103625 / 2103146 / 0987415088

E-MAIL: sailorpaint@hotmail.com / info@sailorpaint.com / sailorpaint1853@gmail.com

GUAYAQUIL - ECUADOR