

HOJA TECNICA

ACRILICO INDUSTRIAL BICAPA: ANTICORROSIVO – ESMALTE

CODIGO: BID01200

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Bicapa: Anticorrosivo – Esmalte Acrílico, formulado con pigmentos inhibidores de la corrosión, fosfato de zinc, exenta de cromato, plomo y libre de todo metal pesado, formulado con solvente amigable al medio ambiente y de bajo VOC, excelente adherencia, alto brillo y secado extra rápido, se utiliza resina acrílica 100% de alto desempeño y formulada con polímeros de bajo VOC.

USO RECOMENDADO:

Como protección anticorrosiva y acabado de un sistema Acrílico en superficies ferrosas y no ferrosas tales como: superestructura, cilindros de gas, obra muerta de embarcaciones, mamparos interiores y exteriores de barcos, puentes, exterior de tuberías, tanques y otras áreas donde se requiera de una pintura de alto desempeño.

INFORMACION DEL PRODUCTO:

Colores:	Varios y Amarillo Duragas
Acabado:	Brillante
Sólidos en Volumen:	50% +/- 2
Espesor recomendado:	50 micras (2 mils) en seco, equivalente a 100 micras (4 mils) en húmedo
Rendimiento Teórico:	10 m ² / ltr a 50 micras = 2 mils de espesor de película seca.
Rendimiento Practico:	24.60 cilindros/galón a metal granallado, con un perfil de rugosidad de 35 a 50 micrones y repinte 26.50 cilindros/galón.
Método de aplicación:	Pistola “airless”, Pistola de aire, Brocha, Rodillo
Viscosidad:	24 segundos copa Ford 4
Densidad:	4.15 +/- kg./gl.
Peso específico:	1.037 Kg./lt.
Impacto directo:	80 libras/pulgada cuadrada BIUGED BGD 305 Tubular Impact Tester
Impacto inverso:	50 libras/pulgada cuadrada
Flexibilidad:	100% BIUGED BGD 566 Conical Mandrel Bend Tester
Adherencia:	99% marca Gardco, modelo P-A-T Paint Adhesión Test Kits.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

Relación de mezcla	Directo
Vida útil de la mezcla a 25°C	1 año
Tiempo de Secado:	De 2 a 3 minutos
Diluyente / Thinner	Listo al uso
Método de aplicación:	Equipo airless
Brocha - Rodillo	Recomendado con la dilución correspondiente.
Limpieza	Limpiar el equipo con diluyente / Thinner acrílico
Punto - Temperatura de Rocio	Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.

PREPARACION DE SUPERFICIE:

CONSTRUCCIONES NUEVAS:

- Lavado/desengrasado con producto químico F-301 con el fin de eliminar grasas, aceite y todo tipo de contaminante superficial.
- Eliminar calamina con chorro abrasivo a metal blanco grado SSPC-SP5/Sa3/NACE 1; perfil de anclaje/rugosidad de 35 a 50 micras; mínimo chorro abrasivo a metal casi blanco grado SSPC-SP10/Sa2 ½ /NACE 2
- Proteger la superficie con Acrílico Industrial Bicapa: Anticorrosivo – Esmalte

MANTENIMIENTO REPARACION/BACHEO:

- Lavado/desengrasado con producto químico F-301 con el fin de eliminar grasas, aceite y todo tipo de contaminante superficial.
- Chorro abrasivo a metal casi blanco grado SSPC-SP10/Sa2½/NACE 2. Si no es posible lo antes indicado, realizar preparación de superficie manual SSPC-SP2/St2-mecánica norma SSPC-SP3/St3.
- Proteger la superficie con Acrílico Industrial Bicapa: Anticorrosivo - Esmalte

PRECAUCIONES:

- Evitar contacto con la piel y los ojos (usar, por ejemplo: guantes, gafas protectoras, mascara, cremas protectoras, etc.)
- Asegurar ventilación adecuada del ambiente.

- En caso de contacto de la pintura con la piel, lavar con agua y jabón o con un producto específico de limpieza de la piel.
- En caso de contacto de la pintura con los ojos, lavar inmediatamente con agua en abundancia durante 15 minutos y buscar auxilio médico.
- Producto inflamable. Mantener lejos de llamas expuestas y fuentes de calor. No deberá ser permitido fumar en el área de trabajo.

PRESENTACIÓN:

- Galón
- Caneca (5 Gl.)
- Tanque (55 Gl.)

RESGUARDO:

La información de esta hoja técnica es con fines de ayuda y orientación. No asumimos responsabilidad en cuanto al rendimiento, desempeño o cualquier daño material o personal resultante del mal uso de la información o de los productos aquí mencionados. Cualquier inquietud y / o información comunicarse a nuestros teléfonos 593-4-2103325 / 2103625 / 2103146 / 0987415088 y nuestros mails info@sailorpaint.com – sailorpaint@hotmail.com – sailorpaint1853@gmail.com

