

## HOJA TECNICA

### ACRILICO INDUSTRIAL BICAPA: ANTICORROSIVO – ESMALTE

CODIGO: BID01200

#### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Bicapa: Anticorrosivo – Esmalte Acrílico, formulado con pigmentos inhibidores de la corrosión, fosfato de zinc, exenta de cromato, plomo y libre de todo metal pesado, formulado con solvente amigable al medio ambiente y de bajo VOC, excelente adherencia, alto brillo y secado extra rápido, se utiliza resina acrílica 100% de alto desempeño y formulada con polímeros de bajo VOC.

#### USO RECOMENDADO:

Como protección anticorrosiva y acabado de un sistema Acrílico en superficies ferrosas y no ferrosas tales como: superestructura, cilindros de gas, obra muerta de embarcaciones, mamparos interiores y exteriores de barcos, puentes, exterior de tuberías, tanques y otras áreas donde se requiera de una pintura de alto desempeño.

#### INFORMACION DEL PRODUCTO:

<b>Colores:</b>	Varios y Amarillo Duragas
<b>Acabado:</b>	Brillante
<b>Sólidos en Volumen:</b>	50% +/- 2
<b>Espesor recomendado:</b>	50 micras (2 mils) en seco, equivalente a 100 micras (4 mils) en húmedo
<b>Rendimiento Teórico:</b>	10 m2 / ltr a 50 micras = 2 mils de espesor de película seca.
<b>Rendimiento Practico:</b>	24.60 cilindros/galón a metal granallado, con un perfil de rugosidad de 35 a 50 micrones y repinte 26.50 cilindros/galón.
<b>Método de aplicación:</b>	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha, Rodillo
<b>Viscosidad:</b>	24 segundos copa Ford 4
<b>Densidad:</b>	4.15 +/-2 kg./gl.
<b>Peso específico:</b>	1.037 Kg./lt.
<b>Impacto directo:</b>	80 libras/pulgada cuadrada BIUGED BGD 305 Tubular Impact Tester
<b>Impacto inverso:</b>	50 libras/pulgada cuadrada
<b>Flexibilidad:</b>	100% BIUGED BGD 566 Conical Mandrel Bend Tester
<b>Adherencia:</b>	99% marca Gardco, modelo P-A-T Paint Adhesión Test Kits.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN:

<b>Relación de mezcla</b>	Directo
<b>Vida útil de la mezcla a 25°C</b>	1 año
<b>Tiempo de Secado:</b>	De 2 a 3 minutos
<b>Diluyente / Thinner</b>	Listo al uso
<b>Método de aplicación:</b>	Equipo airless
<b>Brocha - Rodillo</b>	Recomendado con la dilución correspondiente.
<b>Limpieza</b>	Limpiar el equipo con diluyente / Thinner acrílico
<b>Punto - Temperatura de Rocío</b>	Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.

## PREPARACION DE SUPERFICIE:

### CONSTRUCCIONES NUEVAS:

- Lavado/desengrasado con producto químico F-301 con el fin de eliminar grasas, aceite y todo tipo de contaminante superficial.
- Eliminar calamina con chorro abrasivo a metal blanco grado SSPC-SP5/Sa3/NACE 1; perfil de anclaje/rugosidad de 35 a 50 micras; mínimo chorro abrasivo a metal casi blanco grado SSPC-SP10/Sa2 ½ /NACE 2
- Proteger la superficie con Acrílico Industrial Bicapa: Anticorrosivo – Esmalte

### MANTENIMIENTO REPARACION/BACHEO:

- Lavado/desengrasado con producto químico F-301 con el fin de eliminar grasas, aceite y todo tipo de contaminante superficial.
- Chorro abrasivo a metal casi blanco grado SSPC-SP10/Sa2½/NACE 2. Si no es posible lo antes indicado, realizar preparación de superficie manual SSPC-SP2/St2-mecánica norma SSPC-SP3/St3.
- Proteger la superficie con Acrílico Industrial Bicapa: Anticorrosivo - Esmalte

## PRECAUCIONES:

- Evitar contacto con la piel y los ojos (usar, por ejemplo: guantes, gafas protectoras, mascara, cremas protectoras, etc.)
- Asegurar ventilación adecuada del ambiente.

- En caso de contacto de la pintura con la piel, lavar con agua y jabón o con un producto específico de limpieza de la piel.
- En caso de contacto de la pintura con los ojos, lavar inmediatamente con agua en abundancia durante 15 minutos y buscar auxilio médico.
- Producto inflamable. Mantener lejos de llamas expuestas y fuentes de calor. No deberá ser permitido fumar en el área de trabajo.

## PRESENTACIÓN:

- Galón
- Caneca (5 Gl.)
- Tanque (55 Gl.)

## RESGUARDO:

La información de esta hoja técnica es con fines de ayuda y orientación. No asumimos responsabilidad en cuanto al rendimiento, desempeño o cualquier daño material o personal resultante del mal uso de la información o de los productos aquí mencionados. Cualquier inquietud y / o información comunicarse a nuestros teléfonos 593-4-2103325 / 2103625 / 2103146 / 0987415088 y nuestros mails [info@sailorpaint.com](mailto:info@sailorpaint.com) – [sailorpaint@hotmail.com](mailto:sailorpaint@hotmail.com) – [sailorpaint1853@gmail.com](mailto:sailorpaint1853@gmail.com)

