

HOJA TÉCNICA
GALVALUMINIO
CODIGO: GAL01810
CATALIZADOR GALVALUMINIO COD. CAT00011

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Galvaluminio de dos componentes; es un Galvanizado en frio de Aluminio con alta resistencia a la corrosión; excelente adherencia al acero, superficies no ferrosas; formulado con fosfato de zinc, aluminio, exento de cromato de zinc y plomo.

USO RECOMENDADO:

Galvaluminio, como base y acabado de sistemas Epóxico - poliuretano, en obra viva, obra muerta, superestructura, cubiertas, tanques de agua dulces y saladas, tanques de lastre, tanques de combustible, sentinas, plantas químicas, tuberías, maquinarias, puentes, sobre superficies no ferrosas como: galvanizados, fibras de vidrio, aluminio y toda superficie que este en atmosfera de alta contaminación marina - industrial. El espesor de película seca en superficie no ferrosa, como el aluminio, fibra de vidrio y otros, es máximo de 25 – 40 micras luego aplicar capa de refuerzo de 75 micras, en hierro o acero espesor de película seca 60 - 75 micras por capa, NO ENTIZA se puede dejar con el acabado aluminio, resistencia a temperatura hasta 180°C y – 30°C, al aplicar el Galvaluminio debe estar en constante agitación para evitar la sedimentación del zinc y aluminio.

INFORMACION DEL PRODUCTO:

Colores:	Aluminio.
Acabado:	Semibrillante
Sólidos en Volumen:	50% +/- 2
Espesor recomendado:	75 micras (3 mils) en seco, equivalente a 136 micras (5.44 mils) en húmedo
Rendimiento Teórico:	25.23 m2/gal. A 75 micras = 3 mils de espesor de película seca.
Rendimiento Practico:	Considerar los factores de perdida.
Método de aplicación:	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha, Rodillo
Viscosidad:	100 ku
Densidad:	4.3 kg. /gal.
Peso específico:	1.08 Kg./lt.
Impacto directo:	80 libras/pulgada cuadrada BIUGED BGD 305 Tubular Impact Tester
Impacto inverso:	60 libras/pulgada cuadrada
Flexibilidad:	100% BIUGED BGD 566 Conical Mandrel Bend Tester

TIEMPO DE SECADO			Intervalo de aplicación entre capas		
Temperatura °C/°F	Secado al tacto horas	Secado manipuleo horas	Maximo días	Mínimo horas	Curado Total
15 / 59	6	16	Indefinido	Indefinido	
25 / 77	1.5	5	Indefinido	Indefinido	
30 / 86	1	4	Indefinido	Indefinido	
19					7 días

NOTA: EL SECADO TAMBIEN DEPENDE DEL ESPESOR DE PELICULA HUMEDA/SECA, CONSULTAR AL DEPARTAMENTO TECNICO.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

Relación de mezcla	8 partes de la base A con 1 parte del catalizador B, mezclar con agitador mecánico
Vida útil de la mezcla a 25°C	6 – 8 horas, no dejar que la pintura permanezca en la manguera en este tiempo.
Diluyente / Thinner	Diluyente para Galvaluminio DIL09008, diluir de acuerdo a especificaciones técnicas, al espesor que se desea aplicar.
Pistola de aspersión sin aire (airless)	Rango de boquilla de 13-18 milésimas / 0.33-0.45 mm
Pistola Convencional	Recomendado con la dilución correspondiente.
Brocha - Rodillo	Recomendado con la dilución correspondiente.
Limpieza	Limpiar el equipo con diluyente / Thinner Galvaluminio
Punto - Temperatura de Rocío	Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.

PREPARACION DE SUPERFICIE

CONSTRUCCIONES NUEVAS:

- Eliminar rebabas, cantos vivos y respingos de soldadura.
- Lavado/desengrasado con producto químico F-301 a alta presión para eliminar sales, grasas, aceites y contaminantes.
- Eliminar calamina con chorro abrasivo a metal blanco grado SSPC–SP5/Sa3/NACE 1; perfil de anclaje/rugosidad de 25–37 micras; mínimo chorro abrasivo a metal casi blanco grado SSPC–SP10/Sa 2 ½ /NACE 2.

-Proteger la superficie con Galvaluminio Cód. GAL01810/CAT00011, y posterior, aplicar el plan de pintura para el área indicada o dejar como acabado el Galvaluminio.

MANTENIMIENTO REPARACION/BACHEO

-Lavado/desengrasado con producto químico F-301 a alta presión para eliminar sales, grasas, aceites y contaminantes
-Chorro abrasivo a metal casi blanco grado SSPC–SP10/Sa2½/NACE 2. Si no es posible lo antes indicado, realizar preparación de superficie manual SSPC-SP2/St2 - mecánica norma SSPC-SP3/St.
-Proteger la superficie con Galvaluminio Cód. GAL01810/CAT00011, y posterior, aplicar el plan de pintura para el área indicada o dejar como acabado el Galvaluminio.

PRECAUCIONES

-Evitar contacto con la piel y los ojos (usar, por ejemplo: guantes, gafas protectoras, mascara, cremas protectoras, etc.)
-Asegurar ventilación adecuada del ambiente.
-En caso de contacto de la pintura con la piel, lavar con agua y jabón o con un producto específico de limpieza de la piel.
-En caso de contacto de la pintura con los ojos, lavar inmediatamente con agua en abundancia durante 15 minutos y buscar auxilio médico.
-Producto inflamable. Mantener lejos de llamas expuestas y fuentes de calor. No deberá ser permitido fumar en el área de trabajo.

PRESENTACIÓN

Galón

ESTABILIDAD DE ALMACENAJE

3 años para la Base y 1 año para el Catalizador (a 25°C para el catalizador / agente de curado).

RESGUARDO

La información de esta hoja técnica es con fines de ayuda y orientación. No asumimos responsabilidad en cuanto al rendimiento, desempeño o cualquier daño material o personal resultante del mal uso de la información o de los productos aquí mencionados.

Cualquier inquietud y/o información comunicarse a nuestros teléfonos 593-4-2103325 / 2103625 / 2103146 / 0987415088 y nuestros mails sailorpaint@hotmail.com - info@sailorpaint.com - sailorpaint1853@gmail.com

