

HOJA TECNICA

MASTIC EPOXICO FIRE-RESISTANT INTUMESCENTE BASE SOLVENTE

CODIGO: MEI02000

CATALIZADOR MASTIC: CAT00002

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

MASTIC FIRE-RESISTANT es un recubrimiento Mastic Epóxico Intumescente de alto espesor, ofrece protección pasiva contra fuego de 60 – 90 minutos dependiendo del espesor de película seca, además posee la cualidad de ser un Epóxico Anticorrosivo por barrera.

USO RECOMENDADO:

Para la protección pasiva contra fuego en estructura de acero y otras superficies contra los efectos de fuego por hidrocarburo, con esto se protege la integridad de toda superficie metálica.

INFORMACION DEL PRODUCTO:

Colores:	Blanco
Acabado:	Mate
Sólidos en Volumen:	80%
Espesor recomendado:	500 a 1000 micras (20 - 40 mils) en seco, equivalente a 625-1250 micras (25 – 50 mils) en húmedo
Rendimiento Teórico:	1.6 m ² / ltr a 500 micras = 20 mils.
Rendimiento Practico:	Considerar los factores de perdida.
Método de aplicación:	Pistola “airless”, Pistola de aire, Brocha, Rodillo
Viscosidad:	60 Poise
Densidad:	5,89 kg./gl.
Peso específico:	1.47 Kg. /lt.

TIEMPO DE SECADO			Intervalo de aplicación entre capas		
Temperatura °C/°F	Secado al tacto horas	Secado manipuleo horas	Maximo días	Mínimo horas	Curado Total
15 / 59	6	8	Indefinido	12	
25 / 77	3	5	Indefinido	8	
30 / 86	2	4	Indefinido	6	
19					7 días

NOTA: EL SECADO TAMBIEN DEPENDE DEL ESPESOR DE PELICULA HUMEDA/SECA, CONSULTAR AL DEPARTAMENTO TECNICO.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

Relación de mezcla	4 partes de la base A con 1 parte del catalizador B, mezclar con agitador mecánico
Vida útil de la mezcla a 25°C	6 – 8 horas, no dejar que la pintura permanezca en la manguera en este tiempo.
Diluyente / Thinner	Diluyente Epóxico DIL09001, diluir de acuerdo a especificaciones técnicas, al espesor que se desea aplicar.
Pistola Convencional	Recomendado con la dilución correspondiente.
Brocha - Rodillo	Recomendado con la dilución correspondiente.
Limpieza	Limpiar el equipo con diluyente / Thinner Epóxico
Punto - Temperatura de Rocío	Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.

PREPARACION DE SUPERFICIE

CONSTRUCCIONES NUEVAS:

Eliminar rebabas, cantos vivos y respingos de soldadura

Lavado/desengrasado con producto químico F-301 a alta presión para eliminar sales, grasas, aceites y contaminantes

Eliminar calamina con chorro abrasivo a metal blanco grado SSPC-SP5/Sa3/NACE 1; perfil de anclaje/rugosidad de 25–37 micras; mínimo chorro abrasivo a metal casi blanco grado SSPC- SP10/Sa2 ½ /NACE 2.

Proteger la superficie con el Primer Epóxico y terminar con pintura Mastic Epóxico Fire-Resistant Intumesciente Base Solvente Cód. MEI02000/CAT00002.

MANTENIMIENTO/REPARACION/BACHEO

Lavado/desengrasado con producto químico F-301 a alta presión para eliminar sales, grasas, aceites y contaminantes

Chorro abrasivo a metal casi blanco grado SSPC-SP10/Sa2½/NACE 2. Si no es posible lo antes indicado, realizar preparación de superficie manual SSPC-SP2/St2 - mecánica norma SSPC-SP3/St.

Proteger la superficie con el Primer Epóxico y terminar con pintura Mastic Epóxico Fire-Resistant Intumesciente Base Solvente Cód. MEI02000/CAT00002.

PRECAUCIONES

Evitar contacto con la piel y los ojos (usar, por ejemplo: guantes, gafas protectoras, máscara, cremas protectoras, etc.)

Asegurar ventilación adecuada del ambiente.

En caso de contacto de la pintura con la piel, lavar con agua y jabón o con un producto específico de limpieza de la piel.

En caso de contacto de la pintura con los ojos, lavar inmediatamente con agua en abundancia durante 15 minutos y buscar auxilio médico.

Producto inflamable. Mantener lejos de llamas expuestas y fuentes de calor. No deberá ser permitido fumar en el área de trabajo.

PRESENTACIÓN

Galón

Caneca (5 Gl.)

ESTABILIDAD DE ALMACENAJE

3 años para la Base y 1 año para el Catalizador (a 25°C para el catalizador / agente de curado).

RESGUARDO

La información de esta hoja técnica es con fines de ayuda y orientación. No asumimos responsabilidad en cuanto al rendimiento, desempeño o cualquier daño material o personal resultante del mal uso de la información o de los productos aquí mencionados. Cualquier inquietud y / o información comunicarse a nuestros teléfonos 593-4-2103325 / 2103625 / 2103146 / 0987415088 y nuestros mails info@sailorpaint.com – sailorpaint@hotmail.com – sailorpaint1853@gmail.com

