

HOJA TÉCNICA**PRIMER ACRÍLICO MARINO RUST CONVERTER ALUMINIO****CODIGO: PRA01620****DESCRIPCION DEL PRODUCTO:**

Primer acrílico marino – industrial, pigmentada con cargas y pigmentos inertes, libre de agua emulsionada he inhibidores de corrosión como fosfato de zinc, transformador de óxido, aluminio, exento de plomo, cobre, cromato de zinc con aditivos nanoguard resistente a la suciedad, al lavado y bajo salpique.

USO RECOMENDADO:

Para protección de superficie metálica, sobre acero nuevo o repintado, área exterior de tanques, tubería, superestructura, puentes, obra muerta y cubierta de embarcaciones y todo material ferroso y no ferroso.

PROPIEDADES FISICAS DEL PRODUCTO:

Colores:	Gris Aluminiado, Blanco, Rojo Oxido, Verde
Acabado:	Mate
Sólidos por volumen	55 %
Pigmentación:	Inhibidor de corrosión zinc-aluminio
Espesor recomendado:	75 – 100 Micras (3 - 4 MILS)
Rendimiento Teórico	27.76 M2. / galón a 3 MILS de espesor de película seca
Rendimiento práctico	Considerar los factores de perdida.
Método de aplicación:	Pistola “airless”, Pistola de aire, Brocha, Rodillo
Viscosidad:	90 a 100 KU
Densidad:	4.8 - 5 kg./gl.
Peso específico:	1.2 kg./lts.
Impacto directo:	60 libras/pulgada cuadrada BIUGED BGD 305 Tubular Impact Tester
Impacto inverso:	40 libras/pulgada cuadrada
Flexibilidad:	100% BIUGED BGD 566 Conical Mandrel Bend Tester

TIEMPO DE SECADO			Intervalo de aplicación entre capas		
Temperatura °C/°F	Secado al tacto horas	Secado manipuleo horas	Maximo días	Mínimo horas	Curado Total
15 / 59	1	4	Indefinido	Indefinido	
25 / 77	1	3	Indefinido	Indefinido	
30 / 86	0.5	2	Indefinido	Indefinido	

NOTA: EL SECADO TAMBIEN DEPENDE DEL ESPESOR DE PELICULA HUMEDA/SECA, CONSULTAR AL DEPARTAMENTO TECNICO.

INFORMACION PRÁCTICA:

Relación de mezcla	Directo, un solo componente
Vida útil de la mezcla a 25°C	N.A.
Diluyente / Thinner	Diluyente Acrílico Retardante DIL09040, diluir de acuerdo a especificaciones técnicas, al espesor que se desea aplicar.
Pistola de aspersión sin aire (airless)	Se puede aplicar con cualquier tipo de equipo de aplicación
Pistola Convencional	Recomendado con la dilución correspondiente.
Brocha - Rodillo	Recomendado con la dilución correspondiente.
Limpieza	Limpiar el equipo con diluyente / Thinner acrílico extra
Punto - Temperatura de Rocío	Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.

PREPARACION DE SUPERFICIE:

CONSTRUCCIONES NUEVAS

1. Eliminar rebabas, cantos vivos y respingos de soldadura
2. Lavado/desengrasado con desengrasante F-301 o F-303.
3. Eliminar calamina con chorro abrasivo a metal blanco grado SSPC-SP5/Sa3/NACE 1; perfil de anclaje/rugosidad de 25–37 micras; mínimo chorro abrasivo a metal casi blanco grado SSPC-SP10/Sa2 ½ /NACE 2, también se puede realizar preparación de superficie St3-Sp3, para eliminar el brillo remanente y dar perfil de rugosidad.
4. Proteger la superficie con Primer Acrílico Marino Rust Converter Aluminio PRA01620, y posterior, aplicar el plan de pintura para el área indicada.

MANTENIMIENTO O REPARACIÓN

1. Lavado/desengrasado con producto químico F-301 o F-303.
2. Chorro abrasivo a metal casi blanco grado SSPC-SP10/Sa2½/NACE 2. Si no es posible lo antes indicado, realizar preparación de superficie manual SSPC-SP2/St2 - mecánica norma SSPC-SP3/St.
3. Proteger la superficie con el Primer Acrílico Marino Rust Converter Aluminio PRA01620, y posterior, aplicar el plan de pintura para el área indicada.

PRECAUCIONES:

- Evitar contacto con la piel y los ojos (usar, por ejemplo: guantes, gafas protectoras, mascara, cremas protectoras, etc.)
- Asegurar ventilación adecuada del ambiente.
- En caso de contacto de la pintura con la piel, lavar con agua y jabón o con un producto específico de limpieza de la piel.
- En caso de contacto de la pintura con los ojos, lavar inmediatamente con agua en abundancia durante 15 minutos y buscar auxilio médico.
- Producto inflamable. Mantener lejos de llamas expuestas y fuentes de calor. No deberá ser permitido fumar en el área de trabajo.

PRESENTACION:

Galón

Caneca (5 GIns.)

Tanque (50 GIns.)

ESTABILIDAD DE ALMACENAJE

3 años para la Base.

RESGUARDO:

La información de esta hoja técnica es con fines de ayuda y orientación. No asumimos responsabilidad en cuanto al rendimiento, desempeño o cualquier daño material o personal resultante del mal uso de la información o de los productos aquí mencionados.

Cualquier inquietud y/o información comunicarse a nuestro teléfono 593-4-2103325 / 2103625 / 2103146 / 0987415088 y nuestros mails sailorpaint@hotmail.com – info@sailorpaint.com – sailorpaint1853@gmail.com



Km. 10 ½ vía Daule – PARQUE INDUSTRIAL INMACONSA – Calle Pechiches # 21 y calle Tecas

Teléfonos: (593-4) 2103325 / 2103625 / 2103146 / 0987415088

E-MAIL: sailorpaint@hotmail.com / info@sailorpaint.com / sailorpaint1853@gmail.com

GUAYAQUIL - ECUADOR