

HOJA TÉCNICA
ALUMINIO ALTA TEMPERATURA SAILORTHERM 300°C
CODIGO: ALT01804
CATALIZADOR CAT00029

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Es una pintura Alquídica con Silicona resistente al calor, con pigmentos inertes, con catalizador para darle mejor adherencia y proteger de la corrosión.

USO RECOMENDADO

Para superficies metálicas, expuestas al calor con temperatura Máxima de 300° C, como tubos de escapes, chimeneas, centrales eléctricas, instalaciones industriales. No aplicar ninguna pintura de base, solo Sailortherm Aluminio Alta Temperatura 300°C.

PROPIEDADES FISICAS DEL PRODUCTO

Colores:	Aluminio
Acabado:	Semi Mate
Sólidos en Volumen:	50% +/- 2
Espesor recomendado:	100 micras (4 mils) en húmedo, 50 micras (2 mils) en seco
Rendimiento Teórico:	18.93 m2 / Galón a 100 micras = 4 mils de espesor de película seca.
Rendimiento Practico:	Considerar los factores de perdida.
Método de aplicación:	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha, Rodillo
Viscosidad:	100 ku
Densidad:	4.3 kg. /gl.
Peso específico:	1.08 Kg./lt.
Impacto directo:	80 libras/pulgada cuadrada BIUGED BGD 305 Tubular Impact Tester
Impacto inverso:	60 libras/pulgada cuadrada
Flexibilidad:	100% BIUGED BGD 566 Conical Mandrel Bend Tester

TIEMPO DE SECADO			Intervalo de aplicación entre capas		Curado Total
Temperatura °C/°F	Secado al tacto horas	Secado manipuleo horas	Maximo días	Mínimo horas	
15 / 59	3	6	Indefinido	Indefinido	
25 / 77	2	4	Indefinido	Indefinido	
30 / 86	1	3	Indefinido	Indefinido	
19					7 días

NOTA: EL SECADO TAMBIEN DEPENDE DEL ESPESOR DE PELICULA HUMEDA/SECA, CONSULTAR AL DEPARTAMENTO TECNICO.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

Relación de mezcla	4 partes de la base A con 1 parte del catalizador B, mezclar con agitador mecánico
Vida útil de la mezcla a 25°C	6 – 8 horas, no dejar que la pintura permanezca en la manguera en este tiempo.
Diluyente / Thinner	Diluyente para alta temperatura DIL09007, diluir de acuerdo a especificaciones técnicas, al espesor que se desea aplicar, si es necesario hasta un 5%.
Pistola de aspersión sin aire (airless)	Rango de boquilla de 13-19 milésimas / 0.33-0.45 mm
Pistola Convencional	Recomendado con la dilución correspondiente.
Brocha - Rodillo	Recomendado con la dilución correspondiente.
Limpieza	Limpiar el equipo con diluyente / Thinner Laca
Punto - Temperatura de Rocío	Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.

PREPARACION DE SUPERFICIE

ACERO NUEVO

-Lavado/desengrasado con F-301 hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.

-Chorro abrasivo o manual mecánica hasta obtener la limpieza de grado metal blanco Sa3 / SSPC SP5 con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones o como mínimo el grado Cerca de metal blanco SA 21/2 / SSPC – SP10 según especificaciones Sueca/Americana con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones.

-Aplicar directo de dos a tres capas de Sailortherm Aluminio Alta Temperatura 300ª Cód. ALT01804/CAT00029.

SUPERFICIES NO FERROSAS:

-Lavado/desengrasado con F-301 hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce, dejar secar.
-Aplicar directo de dos a tres capas de Sailortherm Aluminio Alta Temperatura 300ª Cód. ALT01804/CAT00029.

MANTENIMIENTO

-Eliminar costra de óxido y herrumbre con herramientas manuales según las normas ST2/SSPC SP2.
-Lavado/desengrasado con F-301, hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
-Chorro abrasivo o manual mecánica al grado SA 2 ½.

PRECAUCIONES

-Evitar contacto con la piel y los ojos (usar, por ejemplo: guantes, gafas protectoras, mascara, cremas protectoras, etc.)
-Asegurar ventilación adecuada del ambiente.
-En caso de contacto de la pintura con la piel, lavar con agua y jabón o con un producto específico de limpieza de la piel.
-En caso de contacto de la pintura con los ojos, lavar inmediatamente con agua en abundancia durante 15 minutos y buscar auxilio médico.
-Producto inflamable. Mantener lejos de llamas expuestas y fuentes de calor. No deberá ser permitido fumar en el área de trabajo.

PRESENTACION

Galón

ESTABILIDAD DE ALMACENAJE

3 años para la Base y 1 año para el Catalizador (a 25°C para el catalizador / agente de curado).

RESGUARDO

La información de esta hoja técnica es con fines de ayuda y orientación. No asumimos responsabilidad en cuanto al rendimiento, desempeño o cualquier daño material o personal resultante del mal uso de la información o de los productos aquí mencionados. Cualquier inquietud y/o información comunicarse a nuestros teléfonos 593-4-2103325 / 2103625 / 2103146 / 0987415088 y nuestros mails sailorpaint@hotmail.com – info@sailorpaint.com – sailorpaint1853@gmail.com

