
HOJA TÉCNICA
ALUMINIO ALTA TEMPERATURA SAILORTHERM 700°C
CODIGO: ALT01801

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Pintura con resina de Silicón, con pigmentos Aluminio, resistente al calor.

USO RECOMENDADO

Como recubrimiento para metales que están expuestos al calor con temperatura Máxima de 700°C, como tubos de escapes, chimeneas, centrales eléctricas, instalaciones industriales, tubería y otros, No aplicar ninguna pintura de base, solo Sailortherm aluminio 700°C.

PROPIEDADES FISICAS DEL PRODUCTO

Colores:	Aluminio
Acabado:	Semi Mate
Sólidos en Volumen:	50% +/- 2
Espesor recomendado:	100 micras (4 mils) en húmedo, 50 micras (2 mils) en seco
Rendimiento Teórico:	18.93 m2 / Galón a 100 micras = 4 mils de espesor de película seca.
Rendimiento Practico:	Considerar los factores de perdida.
Método de aplicación:	Pistola “airless”, Pistola de aire, Brocha, Rodillo
Viscosidad:	100 ku
Densidad:	4.3 kg. /gl.
Peso específico:	1.08 Kg./lt.
Impacto directo:	60 libras/pulgada cuadrada BIUGED BGD 305 Tubular Impact Tester
Impacto inverso:	40 libras/pulgada cuadrada
Flexibilidad:	100% BIUGED BGD 566 Conical Mandrel Bend Tester

TIEMPO DE SECADO			Intervalo de aplicación entre capas		
Temperatura °C/°F	Secado al tacto horas	Secado manipuleo horas	Maximo días	Mínimo horas	Curado Total
15 / 59	3	6	Indefinido	Indefinido	
25 / 77	2	4	Indefinido	Indefinido	
30 / 86	1	3	Indefinido	Indefinido	
19					7 días

NOTA: EL SECADO TAMBIEN DEPENDE DEL ESPESOR DE PELICULA HUMEDA/SECA, CONSULTAR AL DEPARTAMENTO TECNICO.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

Relación de mezcla	Directo, un solo componente
Diluyente / Thinner	Diluyente para alta temperatura DIL09007, diluir de acuerdo a especificaciones técnicas, al espesor que se desea aplicar, si es necesario hasta un 5%.
Pistola de aspersión sin aire (airless)	Rango de boquilla de 13-19 milésimas / 0.33-0.45 mm
Pistola Convencional	Recomendado con la dilución correspondiente.
Brocha - Rodillo	Recomendado con la dilución correspondiente.
Limpieza	Limpiar el equipo con diluyente / Thinner Laca
Punto - Temperatura de Rocío	Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.

PREPARACION DE SUPERFICIE

ACERO NUEVO

- Lavado/desengrasado con F-301 hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorreado abrasivo hasta obtener la limpieza de grado metal blanco Sa3 / SSPC SP5 con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones o como mínimo el grado Cerca de metal blanco SA 21/2 / SSPC – SP10 según especificaciones sueca / americana con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones.

-Aplicar directo de dos a tres capas de Sailortherm Aluminio Alta Temperatura 700^a Cód. ALT01801.

SUPERFICIES NO FERROSAS

- Lavado/desengrasado con F-301 hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce, dejar secar
- Aplicar directo de dos a tres capas de Sailortherm Aluminio Alta Temperatura 700^a Cód. ALT01801.

MANTENIMIENTO

- Eliminar costra de óxido y herrumbre con herramientas manuales según las normas ST2/SSPC SP2
- Lavado/desengrasado con F-301, hasta eliminar grasas, aceites, polvo o cualquier contaminante, enjuagar con agua dulce.
- Chorreado abrasivo al grado SA 2 ½.

PRECAUCIONES

- Evitar contacto con la piel y los ojos (usar, por ejemplo: guantes, gafas protectoras, mascara, cremas protectoras, etc.)
- Asegurar ventilación adecuada del ambiente.
- En caso de contacto de la pintura con la piel, lavar con agua y jabón o con un producto específico de limpieza de la piel.
- En caso de contacto de la pintura con los ojos, lavar inmediatamente con agua en abundancia durante 15 minutos y buscar auxilio médico.
- Producto inflamable. Mantener lejos de llamas expuestas y fuentes de calor. No deberá ser permitido fumar en el área de trabajo.

PRESENTACION

Galón

ESTABILIDAD DE ALMACENAJE

3 años para la Base

RESGUARDO

La información de esta hoja técnica es con fines de ayuda y orientación. No asumimos responsabilidad en cuanto al rendimiento, desempeño o cualquier daño material o personal resultante del mal uso de la información o de los productos aquí mencionados. Cualquier inquietud y/o información comunicarse a nuestros teléfonos 593-4-2103325 / 2103625 / 2103146 / 0987415088 y nuestro mail sailorpaint@hotmail.com - info@sailorpaint.com - sailorpaint1853@gmail.com

