

## HOJA TÉCNICA

### PRIMER ANTICORROSIVO MATE STAR MARINO & INDUSTRIAL

CODIGO: ANM00850

#### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Imprimación / Primer Anticorrosivo Mate Alquídicó Marino & Industrial, libre de agua emulsionada, de secado rápido, de un componente; formulado con pigmentos y cargas inertes e inhibidor de corrosión como fosfato de zinc; no se recomienda en inmersión; exento de cromato de zinc y plomo (todo lo que refiere a cromato está prohibido usarse en fórmula para pintura).

#### USO RECOMENDADO:

Como protección anticorrosiva de un sistema Alquídicó en superficies de acero tales como: superestructura, obra muerta, mamparos interiores, embarcaciones, puentes, exterior de tubería, tanques y superficies expuestas a condiciones atmosféricas en ambiente de baja agresividad.

#### PROPIEDADES FÍSICAS DEL PRODUCTO:

<b>Colores:</b>	Blanco, Gris, Rojo Oxido, Verde, Negro
<b>Acabado:</b>	Mate
<b>Sólidos en Volumen:</b>	50% +/- 2
<b>Espesor recomendado:</b>	75 - 100 micras (3 - 4 mils) en seco, equivalente a 150-200 micras (6 - 8 mils) en húmedo
<b>Rendimiento Teórico:</b>	6.66 m <sup>2</sup> / ltr a 75 micras = 3 mils de espesor de película seca.
<b>Rendimiento Practico:</b>	Considerar los factores de perdida.
<b>Método de aplicación:</b>	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha, Rodillo
<b>Viscosidad:</b>	105 - 110 ku
<b>Densidad:</b>	4.8 kg./gl.
<b>Peso específico:</b>	1.2 Kg./lt.
<b>Impacto directo:</b>	60 libras/pulgada cuadrada BIUGED BGD 305 Tubular Impact Tester
<b>Impacto inverso:</b>	40 libras/pulgada cuadrada
<b>Flexibilidad:</b>	100% BIUGED BGD 566 Conical Mandrel Bend Tester

TIEMPO DE SECADO			Intervalo de aplicación entre capas		Curado Total
Temperatura °C/°F	Secado al tacto horas	Secado manipuleo horas	Maximo dias	Minimo horas	
15 / 59	6	24	Indefinido	Indefinido	
25 / 77	2	5	Indefinido	Indefinido	
30 / 86	2	4	Indefinido	Indefinido	

**NOTA: EL SECADO TAMBIEN DEPENDE DEL ESPESOR DE PELICULA HUMEDA/SECA, CONSULTAR AL DEPARTAMENTO TECNICO.**

#### CONDICIONES DE APLICACIÓN:

<b>Relación de mezcla</b>	Directo, un solo componente
<b>Vida útil de la mezcla a 25°C</b>	N.A.
<b>Diluyente / Thinner</b>	Diluyente Laca DIL09000, diluir de acuerdo a especificaciones técnicas, al espesor que se desea aplicar.
<b>Pistola de aspersión sin aire (airless)</b>	Se puede aplicar con cualquier tipo de equipo de aplicación
<b>Pistola Convencional</b>	Recomendado con la dilución correspondiente.
<b>Brocha - Rodillo</b>	Recomendado con la dilución correspondiente.
<b>Limpieza</b>	Limpiar el equipo con diluyente / Thinner laca
<b>Punto - Temperatura de Rocío</b>	Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.

#### PREPARACION DE SUPERFICIE

#### CONSTRUCCIONES NUEVAS:

- Eliminar rebabas, cantos vivos y respingos de soldadura.
- Lavado/desengrasado con producto químico F-301.
- Aplicar Primer Anticorrosivo Mate Industrial Cód. ANM00850.

## MANTENIMIENTO REPARACION/BACHEO

- Lavado/desengrasado con producto químico F-301
- Aplicar Primer Anticorrosivo Mate Industrial Cód. ANM00850.

## PRECAUCIONES

- Evitar contacto con la piel y los ojos (usar, por ejemplo: guantes, gafas protectoras, mascara, cremas protectoras, etc.).
- Asegurar ventilación adecuada del ambiente.
- En caso de contacto de la pintura con la piel, lavar con agua y jabón o con un producto específico de limpieza de la piel.
- En caso de contacto de la pintura con los ojos, lavar inmediatamente con agua en abundancia durante 15 minutos y buscar auxilio médico.
- Producto inflamable. Mantener lejos de llamas expuestas y fuentes de calor. No deberá ser permitido fumar en el área de trabajo.

## PRESENTACIÓN

Galón  
Caneca (5 Gl.)  
Tanque (50 Gl.)

## ESTABILIDAD DE ALMACENAJE

3 años para la Base.

## RESGUARDO

La información de esta hoja técnica es con fines de ayuda y orientación. No asumimos responsabilidad en cuanto al rendimiento, desempeño o cualquier daño material o personal resultante del mal uso de la información o de los productos aquí mencionados. Cualquier inquietud y/o información comunicarse a nuestros teléfonos 593-4-2103325 / 2103625 / 2103146 / 0987415088 y nuestros mails [sailorpaint@hotmail.com](mailto:sailorpaint@hotmail.com) – [info@sailorpaint.com](mailto:info@sailorpaint.com) – [sailorpaint1853@gmail.com](mailto:sailorpaint1853@gmail.com)

