

## HOJA TÉCNICA

### PRIMER ANTICORROSIVO MATE STAR MARINO & INDUSTRIAL

CÓDIGO: ANM00850

#### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Imprimación / Primer Anticorrosivo Mate Alquídico Marino & Industrial, libre de agua emulsionada, de secado rápido, de un componente; formulado con pigmentos y cargas inertes e inhibidor de corrosión como fosfato de zinc; no se recomienda en inmersión; exento de cromato de zinc y plomo (todo lo que refiere a cromato está prohibido usarse en fórmula para pintura).

#### USO RECOMENDADO:

Como protección anticorrosiva de un sistema Alquídico en superficies de acero tales como: superestructura, obra muerta, mamparos interiores, embarcaciones, puentes, exterior de tubería, tanques y superficies expuestas a condiciones atmosféricas en ambiente de baja agresividad.

#### PROPIEDADES FÍSICAS DEL PRODUCTO:

<b>Colores:</b>	Blanco, Gris, Rojo Oxido, Verde, Negro
<b>Acabado:</b>	Mate
<b>Sólidos en Volumen:</b>	50% +/- 2
<b>Espesor recomendado:</b>	75 - 100 micras (3 - 4 mils) en seco, equivalente a 150-200 micras (6 – 8 mils) en húmedo
<b>Rendimiento Teórico:</b>	6.66 m <sup>2</sup> / ltr a 75 micras = 3 mils de espesor de película seca.
<b>Rendimiento Practico:</b>	Considerar los factores de perdida.
<b>Método de aplicación:</b>	Pistola “airless”, Pistola de aire, Brocha, Rodillo
<b>Viscosidad:</b>	105 - 110 ku
<b>Densidad:</b>	4.8 kg./gl.
<b>Peso específico:</b>	1.2 Kg./lt.
<b>Impacto directo:</b>	60 libras/pulgada cuadrada BIUGED BGD 305 Tubular Impact Tester
<b>Impacto inverso:</b>	40 libras/pulgada cuadrada
<b>Flexibilidad:</b>	100% BIUGED BGD 566 Conical Mandrel Bend Tester

TIEMPO DE SECADO			Intervalo de aplicación entre capas		
Temperatura °C/°F	Secado al tacto horas	Secado manipuleo horas	Maximo dias	Minimo horas	Curado Total
15 / 59	6	24	Indefinido	Indefinido	
25 / 77	2	5	Indefinido	Indefinido	
30 / 86	2	4	Indefinido	Indefinido	

**NOTA: EL SECADO TAMBIEN DEPENDE DEL ESPESOR DE PELICULA HUMEDA/SECA, CONSULTAR AL DEPARTAMENTO TECNICO.**

#### CONDICIONES DE APLICACIÓN:

Relación de mezcla	Directo, un solo componente
Vida útil de la mezcla a 25°C	N.A.
Diluyente / Thinner	Diluyente Laca DIL09000, diluir de acuerdo a especificaciones técnicas, al espesor que se desea aplicar.
Pistola de aspersión sin aire (airless)	Se puede aplicar con cualquier tipo de equipo de aplicación
Pistola Convencional	Recomendado con la dilución correspondiente.
Brocha - Rodillo	Recomendado con la dilución correspondiente.
Limpieza	Limpiar el equipo con diluyente / Thinner laca
Punto - Temperatura de Rocio	Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.

#### PREPARACION DE SUPERFICIE

#### CONSTRUCCIONES NUEVAS:

- Eliminar rebabas, cantos vivos y respingos de soldadura.
- Lavado/desengrasado con producto químico F-301.
- Aplicar Primer Anticorrosivo Mate Industrial Cód. ANM00850.

## MANTENIMIENTO REPARACION/BACHEO

- Lavado/desengrasado con producto químico F-301
- Aplicar Primer Anticorrosivo Mate Industrial Cód. ANM00850.

## PRECAUCIONES

- Evitar contacto con la piel y los ojos (usar, por ejemplo: guantes, gafas protectoras, mascara, cremas protectoras, etc.).
- Asegurar ventilación adecuada del ambiente.
- En caso de contacto de la pintura con la piel, lavar con agua y jabón o con un producto específico de limpieza de la piel.
- En caso de contacto de la pintura con los ojos, lavar inmediatamente con agua en abundancia durante 15 minutos y buscar auxilio médico.
- Producto inflamable. Mantener lejos de llamas expuestas y fuentes de calor. No deberá ser permitido fumar en el área de trabajo.

## PRESENTACIÓN

- Galón
- Caneca (5 Gl.)
- Tanque (50 Gl.)

## ESTABILIDAD DE ALMACENAJE

3 años para la Base.

## RESGUARDO

La información de esta hoja técnica es con fines de ayuda y orientación. No asumimos responsabilidad en cuanto al rendimiento, desempeño o cualquier daño material o personal resultante del mal uso de la información o de los productos aquí mencionados. Cualquier inquietud y/o información comunicarse a nuestros teléfonos 593-4-2103325 / 2103625 / 2103146 / 0987415088 y nuestros mails [sailorpaint@hotmail.com](mailto:sailorpaint@hotmail.com) – [info@sailorpaint.com](mailto:info@sailorpaint.com) – [sailorpaint1853@gmail.com](mailto:sailorpaint1853@gmail.com)

