

HOJA TÉCNICA
ANTICORROSIVO SEMIGLOOS MARINO & INDUSTRIAL
CODIGO: ANS01180

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Imprimación / Anticorrosivo Alquídico Marino & Industrial de un componente; formulado. Con pigmentos y cargas inertes e inhibidor de corrosión como fosfato de zinc; no se recomienda en inmersión; exento de cromato de zinc y plomo.

USO RECOMENDADO

Como protección anticorrosiva de un sistema Alquídico en superficies de acero tales como: superestructura, obra muerta, mamparos interiores, embarcaciones, puentes, exterior de tubería, tanques y superficies expuestas a condiciones atmosféricas en ambiente de baja agresividad.

PROPIEDADES FISICAS DEL PRODUCTO:

Colores:	Blanco, Gris, Rojo Oxido, Verde, Negro, Aluminio. Preparación de color a solicitud del cliente.
Acabado:	Semigloss
Sólidos en Volumen:	45% +/- 5 dependiendo el color
Espesor recomendado:	75 - 100 micras (3 - 4 mils) en seco, equivalente a 150-200 micras (6 – 8 mils) en húmedo
Rendimiento Teórico:	22.71 m ² / galón a 75 micras = 3 mils de espesor de película seca.
Rendimiento Practico:	Considerar los factores de perdida.
Método de aplicación:	Pistola “airless”, Pistola de aire, Brocha, Rodillo
Viscosidad:	105 - 110 ku
Densidad:	4.8 kg./gl.
Peso específico:	1.2 Kg./lt.
Impacto directo:	60 libras/pulgada cuadrada BIUGED BGD 305 Tubular Impact Tester
Impacto inverso:	40 libras/pulgada cuadrada
Flexibilidad:	100% BIUGED BGD 566 Conical Mandrel Bend Tester

TIEMPO DE SECADO			Intervalo de aplicación entre capas		
Temperatura °C/°F	Secado al tacto horas	Secado manipuleo horas	Maximo días	Mínimo horas	Curado Total
15 / 59	6	24	Indefinido	Indefinido	
25 / 77	2	5	Indefinido	Indefinido	
30 / 86	2	4	Indefinido	Indefinido	

NOTA: EL SECADO TAMBIEN DEPENDE DEL ESPESOR DE PELICULA HUMEDA/SECA, CONSULTAR AL DEPARTAMENTO TECNICO.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

Relación de mezcla	Directo, un solo componente
Vida útil de la mezcla a 25°C	N.A.
Diluyente / Thinner	Diluyente Laca DIL09000, diluir de acuerdo a especificaciones técnicas, al espesor que se desea aplicar.
Pistola de aspersión sin aire (airless)	Se puede aplicar con cualquier tipo de equipo de aplicación
Pistola Convencional	Recomendado con la dilución correspondiente.
Brocha - Rodillo	Recomendado con la dilución correspondiente.
Limpieza	Limpiar el equipo con diluyente / Thinner laca
Punto - Temperatura de Rocío	Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.

PREPARACION DE SUPERFICIE

CONSTRUCCIONES NUEVAS

- Eliminar rebabas, cantos vivos y respingos de soldadura.
- Lavado/desengrasado con producto químico F-301.
- Eliminar calamina con chorro abrasivo a metal blanco grado SSPC-SP5 - Sa3 - NACE 1; perfil de anclaje/rugosidad de 25–37 micras; mínimo chorro abrasivo a metal casi blanco grado SSPC- SP10 Sa2 ½ - NACE 2.
- Proteger la superficie con el Primer Epóxico Marino y/o Anticorrosivo Marino y se recomienda terminar el plan de pintura con Anticorrosivo Marino y/o Anticorrosivo Semigloss.

-En el caso de que nos es posible realizar una limpieza con granallado se recomienda realizar una limpieza no manual mecánica como grata, disco de zirconio y otros bajo la norma SSPC-SP10 - Sa2½ - NACE 2.

MANTENIMIENTO - REPARACION / BACHEO

- Lavado/desengrasado con producto químico F-301.
- Chorro abrasivo a metal casi blanco grado SSPC-SP10 - Sa2½ - NACE 2. Si no es posible lo antes indicado, realizar preparación de superficie manual Norma SSPC-SP2 - St2 – Mecánica Norma SSPC-SP3 - St3.
- Proteger la superficie con el Primer Epóxico Marino y/o Anticorrosivo Marino & Industrial, luego aplicar Anticorrosivo Marino y/o Anticorrosivo Semigloss.

PRECAUCIONES:

- Evitar contacto con la piel y los ojos (usar, por ejemplo: guantes, gafas protectoras, máscara, cremas protectoras, etc.)
- Asegurar ventilación adecuada del ambiente.
- En caso de contacto de la pintura con la piel, lavar con agua y jabón o con un producto específico de limpieza de la piel.
- En caso de contacto de la pintura con los ojos, lavar inmediatamente con agua en abundancia durante 15 minutos y buscar auxilio médico.
- Producto inflamable. Mantener lejos de llamas expuestas y fuentes de calor. No deberá ser permitido fumar en el área de trabajo.

PRESENTACION:

Galón

Caneca (5 Gl.)

Tanque (50 Gl.)

ESTABILIDAD DE ALMACENAJE

3 años

RESGUARDO

La información de esta hoja técnica es con fines de ayuda y orientación. No asumimos responsabilidad en cuanto al rendimiento, desempeño o cualquier daño material o personal resultante del mal uso de la información o de los productos aquí mencionados. Cualquier inquietud y/o información comunicarse a nuestros teléfonos 593-4-2103325 / 2103625 / 2103146 / 0987415088 y nuestros mails sailorpaint@hotmail.com – info@sailorpaint.com – sailorpaint1853@gmail.com

