

**HOJA TÉCNICA**  
**ANTICORROSIVO SEMIGLOOS MARINO & INDUSTRIAL**  
**CODIGO: ANS01180**

**DESCRIPCION DEL PRODUCTO**

Imprimación / Anticorrosivo Alquídicó Marino & Industrial de un componente; formulado. Con pigmentos y cargas inertes e inhibidor de corrosión como fosfato de zinc; no se recomienda en inmersión; exento de cromato de zinc y plomo.

**USO RECOMENDADO**

Como protección anticorrosiva de un sistema Alquídicó en superficies de acero tales como: superestructura, obra muerta, mamparos interiores, embarcaciones, puentes, exterior de tubería, tanques y superficies expuestas a condiciones atmosféricas en ambiente de baja agresividad.

**PROPIEDADES FISICAS DEL PRODUCTO:**

<b>Colores:</b>	Blanco, Gris, Rojo Oxido, Verde, Negro, Aluminio. Preparación de color a solicitud del cliente.
<b>Acabado:</b>	Semigloss
<b>Sólidos en Volumen:</b>	45% +/- 5 dependiendo el color
<b>Espesor recomendado:</b>	75 - 100 micras (3 - 4 mils) en seco, equivalente a 150-200 micras (6 – 8 mils) en húmedo
<b>Rendimiento Teórico:</b>	22.71 m2 / galón a 75 micras = 3 mils de espesor de película seca.
<b>Rendimiento Practico:</b>	Considerar los factores de perdida.
<b>Método de aplicación:</b>	Pistola “airless”, Pistola de aire, Brocha, Rodillo
<b>Viscosidad:</b>	105 - 110 ku
<b>Densidad:</b>	4.8 kg./gl.
<b>Peso específico:</b>	1.2 Kg./lt.
<b>Impacto directo:</b>	60 libras/pulgada cuadrada BIUGED BGD 305 Tubular Impact Tester
<b>Impacto inverso:</b>	40 libras/pulgada cuadrada
<b>Flexibilidad:</b>	100% BIUGED BGD 566 Conical Mandrel Bend Tester

TIEMPO DE SECADO			Intervalo de aplicación entre capas		Curado Total
Temperatura °C/°F	Secado al tacto horas	Secado manipuleo horas	Maximo días	Mínimo horas	
15 / 59	6	24	Indefinido	Indefinido	
25 / 77	2	5	Indefinido	Indefinido	
30 / 86	2	4	Indefinido	Indefinido	

**NOTA: EL SECADO TAMBIEN DEPENDE DEL ESPESOR DE PELICULA HUMEDA/SECA, CONSULTAR AL DEPARTAMENTO TECNICO.**

#### CONDICIONES DE APLICACIÓN:

<b>Relación de mezcla</b>	Directo, un solo componente
<b>Vida útil de la mezcla a 25°C</b>	N.A.
<b>Diluyente / Thinner</b>	Diluyente Laca DIL09000, diluir de acuerdo a especificaciones técnicas, al espesor que se desea aplicar.
<b>Pistola de aspersión sin aire (airless)</b>	Se puede aplicar con cualquier tipo de equipo de aplicación
<b>Pistola Convencional</b>	Recomendado con la dilución correspondiente.
<b>Brocha - Rodillo</b>	Recomendado con la dilución correspondiente.
<b>Limpieza</b>	Limpiar el equipo con diluyente / Thinner laca
<b>Punto - Temperatura de Rocío</b>	Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.

#### PREPARACION DE SUPERFICIE

##### CONSTRUCCIONES NUEVAS

- Eliminar rebabas, cantos vivos y respingos de soldadura.
- Lavado/desengrasado con producto químico F-301.
- Eliminar calamina con chorro abrasivo a metal blanco grado SSPC-SP5 - Sa3 - NACE 1; perfil de anclaje/rugosidad de 25-37 micras; mínimo chorro abrasivo a metal casi blanco grado SSPC- SP10 Sa2 ½ - NACE 2.
- Proteger la superficie con el Primer Epóxico Marino y/o Anticorrosivo Marino y se recomienda terminar el plan de pintura con Anticorrosivo Marino y/o Anticorrosivo Semigloss.

-En el caso de que nos es posible realizar un a limpieza con granallado se recomienda realizar una limpieza non manual mecánica como grata, disco de zirconio y otros bajo la norma SSPC–SP10 - Sa2½ - NACE 2.

## MANTENIMIENTO - REPARACION / BACHEO

- Lavado/desengrasado con producto químico F-301.
- Chorro abrasivo a metal casi blanco grado SSPC–SP10 - Sa2½ - NACE 2. Si no es posible lo antes indicado, realizar preparación de superficie manual Norma SSPC-SP2 - St2 – Mecánica Norma SSPC-SP3 - St3.
- Proteger la superficie con el Primer Epóxico Marino y/o Anticorrosivo Marino & Industrial, luego aplicar Anticorrosivo Marino y/o Anticorrosivo Semigloss.

## PRECAUCIONES:

- Evitar contacto con la piel y los ojos (usar, por ejemplo: guantes, gafas protectoras, mascara, cremas protectoras, etc.)
- Asegurar ventilación adecuada del ambiente.
- En caso de contacto de la pintura con la piel, lavar con agua y jabón o con un producto específico de limpieza de la piel.
- En caso de contacto de la pintura con los ojos, lavar inmediatamente con agua en abundancia durante 15 minutos y buscar auxilio médico.
- Producto inflamable. Mantener lejos de llamas expuestas y fuentes de calor. No deberá ser permitido fumar en el área de trabajo.

## PRESENTACION:

Galón  
Caneca (5 Gl.)  
Tanque (50 Gl.)

## ESTABILIDAD DE ALMACENAJE

3 años

## RESGUARDO

La información de esta hoja técnica es con fines de ayuda y orientación. No asumimos responsabilidad en cuanto al rendimiento, desempeño o cualquier daño material o personal resultante del mal uso de la información o de los productos aquí mencionados. Cualquier inquietud y/o información comunicarse a nuestros teléfonos 593-4-2103325 / 2103625 / 2103146 / 0987415088 y nuestros mails [sailorpaint@hotmail.com](mailto:sailorpaint@hotmail.com) – [info@sailorpaint.com](mailto:info@sailorpaint.com) – [sailorpaint1853@gmail.com](mailto:sailorpaint1853@gmail.com)

