

**HOJA TÉCNICA**  
**ESMALTE SEMIGLOSS MARINO & INDUSTRIAL**  
**CODIGO: ESG01050**

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:**

Esmalte Marino Alquídic de Acabado Semigloss de un componente con pigmentos inhibidores de corrosión como el fosfato de zinc, libre de agua emulsionada, de fácil mantenimiento; lavable y de excelente adherencia y cubrimiento; exento de cromato de zinc, plomo y aditivos nanoguard resistente a la suciedad, al lavado y bajo salpique, puede ser aplicado sobre todas las pinturas alquídicas en buen estado.

**USO RECOMENDADO:**

Como acabado del sistema Alquídic, en superficies de acero tales como: superestructura, obra muerta, mamparos interiores, embarcaciones, puentes, exterior de tubería, tanques, paredes de concreto y otros.

**PROPIEDADES FÍSICAS DEL PRODUCTO:**

<b>Colores:</b>	Blanco, Gris, Rojo Oxido, Verde, Negro y otros colores.
<b>Acabado:</b>	Semigloss
<b>Sólidos en Volumen:</b>	43% +/- 2
<b>Espesor recomendado:</b>	75 micras ( 3 mils ) en seco, equivalente a 166.67 micras (6.6 mils) en húmedo
<b>Rendimiento Teórico:</b>	5.73 m2 / ltr a 75 micras = 3 mils de espesor de película seca.
<b>Rendimiento Practico:</b>	Considerar los factores de perdida.
<b>Método de aplicación:</b>	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha, Rodillo
<b>Viscosidad:</b>	105 - 110 ku
<b>Densidad:</b>	4 – 4.5 kg./gl.
<b>Peso específico:</b>	1 Kg./lt.
<b>Impacto directo:</b>	60 libras/pulgada cuadrada BIUGED BGD 305 Tubular Impact Tester
<b>Impacto inverso:</b>	40 libras/pulgada cuadrada
<b>Flexibilidad:</b>	100% BIUGED BGD 566 Conical Mandrel Bend Tester

TIEMPO DE SECADO			Intervalo de aplicación entre capas		Curado Total
Temperatura °C/°F	Secado al tacto horas	Secado manipuleo horas	Maximo dias	Minimo horas	
15 / 59	6	24	Indefinido	Indefinido	
25 / 77	2	5	Indefinido	Indefinido	
30 / 86	2	4	Indefinido	Indefinido	

**NOTA: EL SECADO TAMBIEN DEPENDE DEL ESPESOR DE PELICULA HUMEDA/SECA, CONSULTAR AL DEPARTAMENTO TECNICO**

#### CONDICIONES DE APLICACIÓN:

<b>Relación de mezcla</b>	Directo, un solo componente
<b>Vida útil de la mezcla a 25°C</b>	N.A.
<b>Diluyente / Thinner</b>	Diluyente Laca DIL09000, diluir de acuerdo a especificaciones técnicas, al espesor que se desea aplicar.
<b>Pistola de aspersión sin aire (airless)</b>	Se puede aplicar con cualquier tipo de equipo de aplicación
<b>Pistola Convencional</b>	Recomendado con la dilución correspondiente.
<b>Brocha - Rodillo</b>	Recomendado con la dilución correspondiente.
<b>Limpieza</b>	Limpiar el equipo con diluyente / Thinner laca
<b>Punto - Temperatura de Rocío</b>	Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.

#### PREPARACION DE SUPERFICIE

##### CONSTRUCCIONES NUEVAS:

- Eliminar rebabas, cantos vivos y respingos de soldadura.
- Lavado/desengrasado con producto químico F-301.
- Eliminar calamina con chorro abrasivo a metal blanco grado SSPC-SP5/Sa3/NACE 1; perfil de anclaje/rugosidad de 25-37 micras; mínimo chorro abrasivo a metal casi blanco grado SSPC-SP10/Sa2 ½ /NACE 2.
- Proteger la superficie con el Primer Epóxico Marino, Primer Acrílico y/o Anticorrosivo Marino & Industrial, luego aplicar Esmalte Marino Semigloss Industrial Cód. ESG01050.

Km. 10 ½ vía Daule – PARQUE INDUSTRIAL INMACONSA – Calle Pechiches # 21 y calle Tecas

Teléfonos: (593-4)2103325 / 2103625 / 2103146 / 0987415088

E-MAIL: [sailorpaint@hotmail.com](mailto:sailorpaint@hotmail.com) / [info@sailorpaint.com](mailto:info@sailorpaint.com) / [sailorpaint1853@gmail.com](mailto:sailorpaint1853@gmail.com)

GUAYAQUIL - ECUADOR

## MANTENIMIENTO REPARACION/BACHEO

- Lavado/desengrasado con producto químico F-301.
- Chorro abrasivo a metal casi blanco grado SSPC-SP10/Sa2½/NACE 2. Si no es posible lo antes indicado, realizar preparación de superficie manual SSPC-SP2/St2 - mecánica norma SSPC-SP3/St.
- Proteger la superficie con el Primer Epóxico Marino, Primer Acrílico y/o Anticorrosivo Marino & Industrial, luego aplicar Esmalte Marino Semigloss Industrial Cód. ESG01050.

## PRECAUCIONES

- Evitar contacto con la piel y los ojos (usar, por ejemplo: guantes, gafas protectoras, mascara, cremas protectoras, etc.).
- Asegurar ventilación adecuada del ambiente.
- En caso de contacto de la pintura con la piel, lavar con agua y jabón o con un producto específico de limpieza de la piel.
- En caso de contacto de la pintura con los ojos, lavar inmediatamente con agua en abundancia durante 15 minutos y buscar auxilio médico.
- Producto inflamable. Mantener lejos de llamas expuestas y fuentes de calor. No deberá ser permitido fumar en el área de trabajo.

## PRESENTACIÓN

Galón  
Caneca (5 Gl.)  
Tanque (50 Gl.)

## ESTABILIDAD DE ALMACENAJE

3 años para la Base.

## RESGUARDO

La información de esta hoja técnica es con fines de ayuda y orientación. No asumimos responsabilidad en cuanto al rendimiento, desempeño o cualquier daño material o personal resultante del mal uso de la información o de los productos aquí mencionados. Cualquier inquietud y/o información comunicarse a nuestro teléfono 593-4-2103325 / 2103625 / 2103146 / 0987415088 y nuestros mails [sailorpaint@hotmail.com](mailto:sailorpaint@hotmail.com) – [info@sailorpaint.com](mailto:info@sailorpaint.com) – [sailorpaint1853@gmail.com](mailto:sailorpaint1853@gmail.com)

