

HOJA TECNICA
EPOXICO POLIAMIDA 100% SOLIDO
CATALIZADOR EPOXICO POLIAMINA CAT00030

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Epóxico Poliamida 100% Solido de dos componentes, parte A resina, parte B catalizador Poliamina. Al mezclarse se forma un producto de gran dureza, resistencia al impacto y flexibilidad, libre de solventes, el producto no tiene olor con cero emisiones de COV (VOC), exento de cromato de zinc y plomo.

USO RECOMENDADO:

Cubiertas, obra muerta, sala de máquina, superestructura de embarcaciones, tanque de combustible, tanque de aguas residuales dulce y salada, resistente al hipoclorito de sodio, tanques de combustible sin plomo y otras aplicaciones industriales. Se recomienda aplicar primero una capa de Primer Epóxico diluido para que ingrese a los picos y valles del concreto y a la porosidad que tenga la plancha de acero naval, Resistencia a temperatura desde -30°C hasta 140°C, se puede agregar sílice o cuarzo a su elección.

INFORMACION DEL PRODUCTO:

Colores:	VARIOS
Acabado:	Semibrillante
Sólidos por volumen	100 %
Espesor recomendado:	200 – 500 Micras (8 - 20 MILS)
Rendimiento Teórico	18.93 m2/galón a 200 micras
Rendimiento práctico	Considerar los factores de perdida.
Método de aplicación:	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha, Rodillo
Viscosidad:	122.5 ku
Densidad:	6.22 kg. / gl.
Peso específico:	1.55 kg. / lts.
Adhesion por Tracción:	ASTM D4541
Resistencia a la Flexión	ASTM D790
Dureza Shore D85:	ASTM D2240

TIEMPO DE SECADO			Intervalo de aplicación entre capas		
Temperatura °C/°F	Secado al tacto horas	Secado manipuleo horas	Máximo días	Mínimo horas	Curado Total
15 / 59	10	24	90	12	
25 / 77	4	6	Indefinido	8	
30 / 86	3	4	Indefinido	6	
19					7 días

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

Relación de mezcla	4 partes de la base A con 1 parte del catalizador B, mezclar con agitador mecánico
Vida útil de la mezcla a 25°C	1 hora, no dejar que la pintura permanezca en la manguera en este tiempo.
Diluyente / Thinner	Diluir hasta un 15% con Diluyente Epóxico
Pistola de aspersión sin aire (airless)	Rango de boquilla de 18-23 milésimas / 0.45-0.58 mm
Pistola Convencional	Recomendado con la dilución correspondiente.
Brocha - Rodillo	Recomendado con la dilución correspondiente.
Limpieza	Limpiar el equipo con diluyente / Thinner epóxico
Punto - Temperatura de Rocío	Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.

PREPARACION DE SUPERFICIE

CONSTRUCCIONES NUEVAS:

- Eliminar rebabas, cantos vivos y respingos de soldadura.
- Lavado/desengrasado con producto químico F-303 o F-301.
- Eliminar calamina con chorro abrasivo a metal blanco grado SSPC-SP5 - Sa3 - NACE 1; perfil de anclaje/rugosidad de 25-37 micras; mínimo chorro abrasivo a metal casi blanco grado SSPC-SP10 - Sa2 ½ - /NACE 2.
- Proteger la superficie con el Primer Epóxico 80% Solido Rust Converter Aluminio y/o Epóxico Poliamida 100% Sólido.

MANTENIMIENTO REPARACION/BACHEO:

- Lavado/desengrasado con producto químico F-303 o F-301.
- Chorro abrasivo a metal casi blanco grado SSPC-SP10 - Sa2½/ - NACE 2. Si no es posible lo antes indicado, realizar preparación de superficie manual mecánica norma SSPC-SP2 - St2 - SSPC-SP3/St.

- Proteger la superficie con el Primer Epóxico 80% Solido Rust Converter Aluminio y/o Epóxico Poliamida 100% Sólido.

SUPERFICIE DE CONCRETO NUEVO:

- Dejar secar mínimo 20 días hasta eliminar las ultimas trazas de aguas remanentes.
- Con el fin de eliminar la alcalinidad de concreto, utilizar el producto químico NEUTRALIT, dejar actuar por un tiempo de 25 minutos y luego utilizar producto químico F-301 con el objetivo de neutralizar la superficie y dejar en PH 7 neutro y dejar secar por 48 horas.
- Aplicar una capa de Primer Epóxico Marino & Industrial Cód. PRE01550 y/o PRE01551, y acabado con el Epóxico Poliamida 100% Sólido.
- Para servicio de montacargas, equipo pesado y lavado dejar curar por 3 días a 19°C.

CONCRETO ANTIGUO, BALDOSAS Y CERÁMICAS:

- Lavado / desengrasado con producto químico F-301.
- Con el fin de eliminar la alcalinidad de concreto, utilizar el producto químico NEUTRALIT, dejar actuar por un tiempo de 25 minutos y luego utilizar producto químico F-301 con el objetivo de neutralizar la superficie y dejar en PH 7 neutro y dejar secar por 48 horas.
- Aplicar una capa de Primer Epóxico Marino & Industrial Cód. PRE01550 y/o PRE01551, acabado con el Epóxico Poliamida 100% Sólido.
- Para servicio de montacargas, equipo pesado y lavado dejar curar por 3 días a 19°C.

PRECAUCIÓN:

Evitar contacto con la piel y los ojos (usar, por ejemplo: guantes, gafas protectoras, mascara, cremas protectoras, etc.)

Asegurar ventilación adecuada del ambiente.

En caso de contacto de la pintura con la piel, lavar con agua y jabón o con un producto específico de limpieza de la piel.

En caso de contacto de la pintura con los ojos, lavar inmediatamente con agua en abundancia durante 15 minutos y buscar auxilio médico.

Producto inflamable. Mantener lejos de llamas expuestas y fuentes de calor. No deberá ser permitido fumar en el área de trabajo.

PRESENTACIÓN

- Galón
- Caneca

RESGUARDO

La información de esta hoja técnica es con fines de ayuda y orientación. No asumimos responsabilidad en cuanto al rendimiento, desempeño o cualquier daño material o personal resultante del mal uso de la información o de los productos aquí mencionados. Cualquier inquietud y/o información comunicarse a nuestros teléfonos 593-4-2103325 / 2103625 / 2103146 / 0987415088 y nuestros mails sailorpaint@hotmail.com - info@sailorpaint.com – sailorpaint1853@gmail.com



Km. 10 ½ vía Daule – PARQUE INDUSTRIAL INMACONSA – Calle Pechiches # 21 y calle Tecas

Teléfonos: (593-4)2103325 / 2103625 / 2103146 / 0987415088

E-MAIL: sailorpaint@hotmail.com / info@sailorpaint.com / sailorpaint1853@gmail.com

GUAYAQUIL - ECUADOR