

HOJA TÉCNICA

EPOXICO POLIAMIDA GRADO ALIMENTICIO – POTABLE WATER EPOXY

CODIGO: EPO02200

CATALIZADOR POLIAMIDA CAT00003

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Epóxico Alto Sólido, dos componentes, catalizador poliamida con alta resistencia a la corrosión; excelente adherencia sobre acero, piso y paredes de concreto y toda superficie que este en contacto con alimentos, aguas de consumo humano, laboratorios de larvas y farmacéuticos, formulados con materiales de grado alimenticio; exento de cromato de zinc y plomo.

USO RECOMENDADO:

Como base anticorrosiva, capa intermedia y capa de acabado donde no le afecten los rayos ultravioletas, caso contrario, terminar con capa de poliuretano.

Resistencia en aguas dulces y saladas, tanques de lastre, tanques de combustibles como gasolina y derivados del petróleo, sentinas, tuberías, piscinas, cubas, plantas químicas, maquinarias, puentes, como capa de acabado en concreto, baldosas, y toda superficie que este en atmosfera de alta contaminación industrial. Resistencia a temperatura hasta En seco, 130 °C en inmersión y – 35°C.

Es muy importante dejar curar el plan de pintura aplicado por 7 días a 19°C, antes de poner en funcionamiento ya sea piso de concreto, interior de tanques y otras áreas consultar con el departamento técnico.

INFORMACION DEL PRODUCTO:

| | |
|--|--|
| Colores: | Blanco, Gris. Preparación del color a solicitud del cliente. |
| Acabado: | Semibrillante |
| Brillo: Norma ASTM D523 | Min. 20 GU a 60º BIUGED BGD 516/2 Intelligent Glossmeter |
| Sólidos en Volumen: | 80% +/- 2 |
| Espesor recomendado: | 100 - 150 micras (4 - 6 mils) en seco, equivalente a 125-187.5 micras (5 – 7.5 mils) en húmedo |
| Rendimiento Teórico: | 8,00 m2 / ltr a 100 micras = 4 mils de espesor de película seca. |
| Rendimiento Práctico: | Considerar los factores de perdida. |
| Adhesión por tracción: ASTM D4541 | 1000 Psi ELCOMETER 106 Adhesion Tester |
| Viscosidad: | 134,3 ku |
| Densidad: | 5,89 kg. /gl. |
| Peso específico: | 1.4 Kg. /lt. |
| Impacto directo: | 80 libras/pulgada cuadrada BIUGED BGD 305 Tubular Impact Tester |
| Impacto inverso: | 60 libras/pulgada cuadrada |
| Flexibilidad: | 100% BIUGED BGD 566 Conical Mandrel Bend Tester |
| Resistencia Química: | Ácidos y Álcalis, grasas, humedad, derivado de petróleo: Excelente |

| TIEMPO DE SECADO | | | Intervalo de aplicación entre capas | | Curado Total |
|-------------------|-----------------------|------------------------|-------------------------------------|--------------|--------------|
| Temperatura °C/°F | Secado al tacto horas | Secado manipuleo horas | Maximo días | Mínimo horas | |
| 15 / 59 | 6 | 24 | 90 | 12 | |
| 25 / 77 | 3 | 5 | Indefinido | 8 | |
| 30 / 86 | 2 | 4 | Indefinido | 6 | |
| 19 | | | | | 7 días |

NOTA: EL SECADO TAMBIEN DEPENDE DEL ESPESOR DE PELICULA HUMEDA/SECA, CONSULTAR AL DEPARTAMENTO TECNICO.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

| | |
|--|---|
| Relación de mezcla | 4 partes de la base A con 1 parte del catalizador B, mezclar con agitador mecánico |
| Vida útil de la mezcla a 25°C | 6 – 8 horas, no dejar que la pintura permanezca en la manguera en este tiempo. |
| Diluyente / Thinner | Diluyente epóxico DIL090001, diluir de acuerdo a especificaciones técnicas, al espesor que se desea aplicar. |
| Pistola de aspersión sin aire (airless) | Rango de boquilla de 18-23 milésimas / 0.45-0.58 mm |
| Pistola Convencional | Recomendado con la dilución correspondiente. |
| Brocha - Rodillo | Recomendado con la dilución correspondiente. |
| Limpieza | Limpiar el equipo con diluyente / Thinner epóxico |
| Punto - Temperatura de Rocío | Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3° C por encima de la temperatura de rocío. |

PREPARACION DE SUPERFICIE

CONSTRUCCIONES NUEVAS:

- Eliminar rebabas, cantos vivos y respingos de soldadura.
- Lavado/desengrasado con producto químico F-301.
- Eliminar calamina con chorro abrasivo a metal blanco grado SSPC–SP5 - Sa3 - NACE 1; perfil de anclaje/rugosidad de 25–37 micras; mínimo chorro abrasivo a metal casi blanco grado SSPC– SP10 Sa2 ½ - NACE 2.

-Proteger la superficie con el Primer Epóxico Marino y/o Epóxico Poliamida Alto Sólido Cód. EPO02200/CAT00003 y se recomienda en áreas no cubiertas, terminar con pintura poliuretano, debido a que toda pintura Epóxica entiza.

MANTENIMIENTO REPARACION/BACHEO

-Lavado/desengrasado con producto químico F-301.
-Chorro abrasivo a metal casi blanco grado SSPC-SP10/Sa2½/NACE 2. Si no es posible lo antes indicado, realizar preparación de superficie manual SSPC-SP2/St2 - mecánica norma SSPC-SP3/St.
-Proteger la superficie con el Primer Epóxico Marino y/o Epóxico Poliamida Alto Sólido Cód. EPO02200/CAT00003 y si recomienda en áreas no cubiertas, terminar con pintura poliuretano.

SUPERFICIE DE CONCRETO NUEVO

-Dejar secar mínimo 20 días hasta eliminar las ultimas trazas de aguas remanentes
-Con el fin de eliminar la alcalinidad de concreto, utilizar el producto químico NEUTRALIT, dejar actuar por un tiempo de 25 minutos y luego utilizar producto químico F-301 con el objetivo de neutralizar la superficie y dejar en PH 7 neutro y dejar secar por 48 horas.
-Aplicar una capa de Primer Epóxico Marino & Industrial Cód. PRE01550 y/o PRE01551, y acabado con el Epóxico Poliamida Alto Sólido Cód. EPO02200/CAT00003.

CONCRETO ANTIGUO, BALDOSAS Y CERAMICAS

-Lavado/desengrasado con producto químico F-301
-Con el fin de eliminar la alcalinidad de concreto, utilizar el producto químico NEUTRALIT, dejar actuar por un tiempo de 25 minutos y luego utilizar producto químico F-301 con el objetivo de neutralizar la superficie y dejar en PH 7 neutro y dejar secar por 48 horas.
-Aplicar una capa de Primer Epóxico Marino & Industrial Cód. PRE01550 y/o PRE01551, y acabado con el Epóxico Poliamida Alto Sólido Cód. EPO02200/CAT00003.

PRECAUCIONES

-Evitar contacto con la piel y los ojos (usar, por ejemplo: guantes, gafas protectoras, mascara, cremas protectoras, etc.).
-Asegurar ventilación adecuada del ambiente.
-En caso de contacto de la pintura con la piel, lavar con agua y jabón o con un producto específico de limpieza de la piel.
-En caso de contacto de la pintura con los ojos, lavar inmediatamente con agua en abundancia durante 15 minutos y buscar auxilio médico.
-Producto inflamable. Mantener lejos de llamas expuestas y fuentes de calor. No deberá ser permitido fumar en el área de trabajo.

PRESENTACIÓN

Galón
Caneca (5 Gl.)

ESTABILIDAD DE ALMACENAJE

3 años para la Base y 1 año para el Catalizador (a 25°C para el catalizador / agente de curado).

RESGUARDO

La información de esta hoja técnica es con fines de ayuda y orientación. No asumimos responsabilidad en cuanto al rendimiento, desempeño o cualquier daño material o personal resultante del mal uso de la información o de los productos aquí mencionados. Cualquier inquietud y/o información comunicarse a nuestros teléfonos 593-4-2103325 / 2103625 / 2103146 / 0987415088 y nuestros mails sailorpaint@hotmail.com - info@sailorpaint.com - sailorpaint1853@gmail.com

