

**HOJA TÉCNICA**  
**PRIMER EPOXICO ONE - ANTICORROSIVO FENOLICO**  
**CODIGO: PEF20800**

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:**

Primer Epóxico One - Anticorrosivo Fenólico acabado de alto desempeño de un componente; de secado rápido y pigmentos de alta resistencia a la corrosión formulado con fosfato de zinc – aluminio, convertidor de óxido, además de pigmentos anticorrosivos y cargas inertes, optima adherencia, buena elasticidad y no se recomienda en inmersión; exento de metales pesados y aditivos nanoguard resistente a la suciedad, al lavado y bajo salpique.

**USO RECOMENDADO:**

Como base anticorrosiva del sistema Poli-One, acrílicos y alquídicos, en superficies ferrosas y no ferrosas tales como: superestructura, tanqueros, obra muerta, mamparos interiores, embarcaciones, puentes, exterior de tubería, batayolas y otras.

**PROPIEDADES FÍSICAS DEL PRODUCTO:**

<b>Color:</b>	Gris Aluminado, Rojo Oxido, Azul, Blanco y otros
<b>Acabado:</b>	Mate
<b>Sólidos en Volumen:</b>	60% +/- 2
<b>Espesor recomendado:</b>	Espesor seco 75 a 100 micras (3 - 4 mils), Espesor húmedo 125 - 166 micras (5 – 6.64 mils)
<b>Rendimiento Teórico:</b>	22.71 m2/galón a 100 micras = 4 mils de espesor de película seca.
<b>Rendimiento Practico:</b>	Con pérdida de aplicación de 35% y espesor de 100 micras 14.76 m2./galón.
<b>Método de aplicación:</b>	Pistola “airless”, Pistola de aire, Brocha, Rodillo
<b>Viscosidad:</b>	80 Ku
<b>Densidad:</b>	4.6 kg./gl.
<b>Impacto directo:</b>	80 libras/pulgada cuadrada
<b>Flexibilidad:</b>	100% BIUGED BGD 566 Conical Mandrel Bend Tester

TIEMPO DE SECADO			Intervalo de aplicación entre capas		Curado Total
Temperatura °C/°F	Secado al tacto horas	Secado manipuleo horas	Máximo días	Mínimo horas	
15 / 59	2	5	Indefinido	Indefinido	
25 / 77	1.5	3	Indefinido	Indefinido	
30 / 86	1	2	Indefinido	Indefinido	

**NOTA: EL SECADO TAMBIEN DEPENDE DEL ESPESOR DE PELICULA HUMEDA/SECA, CONSULTAR AL DEPARTAMENTO TECNICO.**

### INFORMACIÓN PRÁCTICA

<b>Relación de mezcla</b>	Directo, un solo componente
<b>Vida útil de la mezcla a 25°C</b>	N.A.
<b>Diluyente / Thinner</b>	Diluir del 10% al 15% dependiendo el equipo de aplicación con Diluyente Primer-Poli- One DIL09037
<b>Pistola de aspersión sin aire (airless)</b>	Se puede aplicar con cualquier tipo de equipo de aplicación
<b>Limpieza</b>	Limpiar el equipo con diluyente / Thinner Laca.
<b>Punto - Temperatura de Rocío</b>	Antes de aplicar capas de pintura, observar que la temperatura de la superficie se encuentre mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío.

### PREPARACION DE SUPERFICIE:

#### CONSTRUCCIONES NUEVAS:

Eliminar rebabas, cantos vivos y respingos de soldadura

Lavado/desengrasado con producto químico F-301

Eliminar calamina con chorro abrasivo a metal blanco grado SSPC-SP5 - Sa3 - NACE 1; perfil de anclaje/rugosidad de 25-37 micras; mínimo chorro abrasivo a metal casi blanco grado SSPC- SP10- Sa2 ½ - NACE 2

Proteger la superficie con el Primer Epóxico Marino, Primer Epóxico One - Anticorrosivo Fenólico y/o Anticorrosivo Marino y se recomienda terminar el plan de pintura con Poli-One.

## MANTENIMIENTO REPARACION / BACHEO

Lavado/desengrasado con producto químico F-301.

Chorro abrasivo a metal casi blanco grado SSPC–SP10 - Sa2½ - NACE 2. Si no es posible lo antes indicado, realizar preparación de superficie manual, Norma SSPC-SP2 - St2 – mecánica Norma SSPC-SP3 - St3.

Proteger la superficie con el Primer Epóxico Marino, Primer Epóxico One - Anticorrosivo Fenólico y/o Anticorrosivo Marino & Industrial, luego aplicar Poli-One.

## PRECAUCIÓN

Evitar contacto con la piel y los ojos (usar, por ejemplo: guantes, gafas protectoras, mascara, cremas protectoras, etc.)

Asegurar ventilación adecuada del ambiente.

En caso de contacto de la pintura con la piel, lavar con agua y jabón o con un producto específico de limpieza de la piel.

En caso de contacto de la pintura con los ojos, lavar inmediatamente con agua en abundancia durante 15 minutos y buscar auxilio médico.

Producto inflamable. Mantener lejos de llamas expuestas y fuentes de calor. No deberá ser permitido fumar en el área de trabajo.

## PRESENTACIÓN

Galón

Caneca (5 Gl.)

## RESGUARDO

La información de esta hoja técnica es con fines de ayuda y orientación. No asumimos responsabilidad en cuanto al rendimiento, desempeño o cualquier daño material o personal resultante del mal uso de la información o de los productos aquí mencionados. Cualquier inquietud y/o información comunicarse a nuestro teléfono 593-4-2103325 / 2103625 / 2103146 / 0987415088 y nuestros mails [sailorpaint@hotmail.com](mailto:sailorpaint@hotmail.com) – [info@sailorpaint.com](mailto:info@sailorpaint.com) – [sailorpaint1853@gmail.com](mailto:sailorpaint1853@gmail.com)

